



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Гидравлический вертикально-гибочный пресс Vartek BasicForm 2600X100



1. Характеристики станка

ЧПУ Next 1.0 (Step Automation SA10) сенсорным экраном 12 дюймов
Пульт управления На поворотном кронштейне
Гидравлика Hoerbiger/Hawe (Германия)
Масляный насос Шестеренный
Усилие До 300 тонн
Гидравлические цилиндры Синхронизированные Y1-Y2
Инструмент Матрица 4-сторонняя/пуансон (тип крепления AMADAPromecam)
Электроавтоматика Siemens, Mean Well

2. Описание

Гидравлический вертикально-гибочный пресс Vartek серии BasicForm применяется для гибки металлических заготовок с усилием до 300 тонн;
Оснащен контроллером Next 1.0 (Step Automation SA10), который имеет интуитивно понятный и простой интерфейс, что позволяет быстро настроить последовательность выполнения технологических операций;
Имеет тщательно подобранные компоненты для стабильной и качественной работы.
Установлена прочная стальная рама, которая обеспечивает жесткость прессы;
Высокая скорость работы достигается за счёт надежной гидравлической системы Hoerbiger и прецизионной системы линейных направляющих. Синхронизированные гидравлические цилиндры Y1-Y2 гарантируют высокую точность угла гибки;
Большая глубина зева, высокий просвет и увеличенный ход балки — это главные отличия прессы серии BasicForm. Также прессы серии BasicForm можно дополнить опциями, которые позволят увеличить скорость работы.
Прессы Vartek оснащены ручной компенсацией прогиба стола обеспечивающей равномерность углагиба по всей длине рабочего стола.
Одноосевой задний упор (ось X), перемещающийся с помощью частотного привода, ШВП и линейным направляющим, обеспечивают высокую точность позиционирования деталей. Задний упор имеет два пальцевых блока перемещающихся вдоль всей длины упора с ручной регулировкой по высоте.
Современная гидравлическая система Hoerbiger/Hawe с пропорциональными клапанами, цилиндры с хромированным покрытием, прецизионные поршни и высококачественные уплотнители обеспечивают долгосрочную работу прессы.
Функция авто стоп-старта останавливает все электродвигатели, при холостом режиме в течение заданного времени и запускается сразу после нажатия педали или кнопки пуска. Эта функция не только сокращает электропотребление и сохраняет окружающую среду, но также предотвращает достижения гидравлического масла высоких температур.

Все ЧПУ Next оснащены функцией удаленного диагностирования, благодаря которой инженеры в удаленном режиме могут провести диагностику. Станок оснащен быстросъемным инструментом, что в разы ускоряет и упрощает процесс замены инструмента. Листогибочный пресс BasicForm поставляется с полноразмерным, секционированным, закаленным и шлифованным высококачественным пуансоном и 4х ручейковой матрицей ведущих европейских брендов. Зажимные приспособления имеют тип крепления Amada Promecam и могут вместить большой выбор Пуансонов и матриц от различных производителей инструмента. Глубина зева на данных машинах составляет — 500 мм, что выгодно отличает станки Vartek BasicForm от своих аналогов по классу и позволяет сгибать широкие заготовки на всю длину.

Стандартная комплектация

3 оси (Y1, Y2, X);

Задний упор по оси X на частотном приводе (переменного тока);

Набор пуансона и матрицы;

Управление по оси R – механическое;

Алюминиевая конструкция заднего упора;

Ход по оси X - 800 мм;

Быстросъемные зажимы (Amada/Promecam);

ЧПУ - Next 1.0 CNC Control 12" Touch Screen;

Гидравлика Hoerbiger/Hawe;

Зев 500 мм (на прессах с рабочей шириной от 2600 мм);

Передвижные передние опоры (2 шт);

Электрика Siemens, Mean Well;

Светодиодная защита с тыльной стороны пресса;

Ручная компенсация прогиба (Бомбирование).

Дополнительные опции (оплачиваются отдельно):

Ось R для BasicForm (устанавливается только на заводе);

Ось X на сервоприводе для BasicForm (устанавливается только на заводе);

Моторизованная система компенсации прогиба для BasicForm (устанавливается только на заводе);

ЧПУ (устанавливается только на заводе):

Next 1.0+ (Step Automation SA10+);

CYBELEC CYBTOUCH 12;

Next 2,0 (Step Automation SA15);

DELEM DA-56 2D;

DELEM 58T 2D.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv